



MS1220-S | ANALIZADOR DE HIDROCARBUROS EN AGUA | 1 - 200 PPM

El MS1220-S es un **analizador de hidrocarburos en agua para altas concentraciones** diseñado para monitorear el agua en procesos industriales y petroquímicos. La presencia de contaminantes como BTEX, tricloroetileno (TCE), tetracloroetileno (PCE o Perc), cloruro de vinilo, 1,2-dicloroetano, 1,1,1-tricloroetano, 1,1-dicloroetileno, estireno puede conducir a fuertes multas y contaminación de procesos. El instrumento funciona detectando gases o volátiles para proporcionar un sistema de medición sin contacto con requisitos de mantenimiento muy bajos.

APLICACIONES

- Refinerías e industrias petroquímicas
- Monitoreo de efluentes industriales
- Gestión de sistemas de drenaje y aguas pluviales
- Detección de contaminación por combustible en aguas superficiales
- Monitoreo de aguas residuales industriales
- Detección de aceite en agua de refrigeración

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Amplio rango de medición de hasta 200 ppm
- Medición sin contacto
- No afectado por la turbiedad
- Detecta COV, BTEX, fuelóleos y HAP
- Control por relé de bombas y válvulas del usuario
- Diagnósticos potentes
- Protocolos de comunicación versátiles



- ✓ Monitoreo continuo
- ✓ Larga vida útil del sensor: 5+ años*
- ✓ Bajos costos operativos y de mantenimiento
- ✓ Ideal para el sector de Petróleo y Gas
- ✓ Bajo mantenimiento, sin limpieza del sensor
- ✓ Insensible a la turbiedad
- ✓ Tecnología probada en campo

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETRO	REQUISITOS OPERATIVOS		NOTAS
	MÍNIMO	MÁXIMO	
RANGO DE DETECCIÓN	1 ppm	200 ppm	COV totales
RANGO 4-20 MA (POR DEFECTO)	0 ppm	200 ppm	Configurable en el momento de la puesta en servicio
REPETIBILIDAD	-5%	+5%	+/-15% de 20 a 100 ppm, medido con una solución de tolueno de 50 ppm a temperatura y presión estándar; la precisión se puede mejorar aún más en la concentración de interés utilizando una calibración personalizada disponible a pedido.
PRECISIÓN	-15%	+15%	
FRECUENCIA DE MEDICIÓN	Continuo		
TEMPERATURA AMBIENTE	0 °C	50 °C	Podría ser necesario control climático dependiendo del proceso y las condiciones ambientales.
TEMPERATURA DEL AGUA	1 °C	50 °C	
ENTRADA ANALÓGICA	4 mA	20 mA	Escalable al rango requerido, carga máxima 750 Ω, alimentación por bucle o por instrumento.
SALIDA ANALÓGICA	4 mA	20 mA	
AISLAMIENTO DE SALIDA ANALÓGICA	5 kVAC, 400 VDC		
CORRIENTE DEL RELÉ		5 A	Máx. 250 VAC o 30 VDC; 3x: Relés de Alarma 1, Alarma 2 y Fallo con contactos NA y NC.
INTERFAZ	Pantalla táctil		Con capacidades avanzadas de informes.
PROTOCOLOS DE COMUNICACIÓN	Modbus (Opcional)		Profibus / HART / Foundation Fieldbus bajo solicitud.
ALMACENAMIENTO DE DATOS	Tarjeta µSD / PC Windows		
CAJA DEL INSTRUMENTO	IP65		Acero inoxidable pintado en polvo.
PESO DEL SISTEMA	30 kg		
TANQUE DE MUESTREO	Acero inoxidable 316		
INTERRUPTOR DE LÍMITE DE FLUJO			Opción disponible bajo solicitud.
CAUDAL DE AGUA	2 l/min		
DIMENSIONES DEL SISTEMA	450 x 200 x 680 mm		
VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN	90 VAC	240 VAC	50 Hz o 60 Hz
CONSUMO DE ENERGÍA		25 W	

*Bajo condiciones operativas estándar

CONSUMIBLES

6 Meses: Filtros y restrictores

SERVICIO

El servicio es necesario cada 6 meses para mantener el instrumento operando en condiciones óptimas. La bomba de aire se reemplaza cada 18-36 meses según sea necesario. El servicio debe ser realizado por un técnico capacitado que haya realizado el curso de entrenamiento estándar de Multisensor Systems.



HEAD OFFICE - UNITED KINGDOM**Multisensor Systems Ltd.**

Alexandra Court, Carrs Road, Cheadle, SK8 2JY, United Kingdom

T: +44 (0)161 491 5600 | E: info@multisensor.co.uk

DISTRIBUIDOR PARA ESPAÑA Y MÉXICO**EQUITROL - Equipamientos de Control**

C/ Cristóbal Bordiú 35- Planta 5ª 28003 Madrid, Spain

T: + 34 91 5351461 | E: equitrol@equitrol.com

DISTRIBUIDOR PARA CHILE Y BOLIVIA**YALITECH SPA**

Rio Refugio 9648, Parque de negocios ENEA, Pudahuel, Santiago, Chile

T: +56 2 28 988 221 | E: contacto@yalitech.cl

DISTRIBUIDOR PARA PERÚ Y ECUADOR**Sensor Vital**

Camino a Racar, Cuenca, Ecuador

Santiago de Surco, Lima, Perú

T: +59 398 952 6382 | E: asistentecomercial@sensorvital.com

DISTRIBUIDORA PARA ARGENTINA, URUGUAY Y PARAGUAY**FELDKLE ANALITICA SRL**

Pasteur 547 4to B - 1028 - CABA, Argentina

T: + 54 911 35742072 | E: feldkleanalitica@gmail.com

DISTRIBUIDORA PARA COSTA RICA**CC Instrumentación Industrial S.A**

Grecia, Alajuela, Costa Rica

T: +506 2444 5040 | +506 8656 0303 | E: ventas@ccinstrumentacion.com

DISTRIBUIDORA PARA VENEZUELA**A.V. Electrónica Industrial, S.A. - AVELINCA**

San Diego, Estado Carabobo, Venezuela

T: +58 4144395471 | E: pedro.azuaje@avelinca.com



Multisensor Systems Limited se reserva el derecho de revisar cualquier especificación y dato contenido en este documento sin previo aviso.

Multisensor Systems es un desarrollador y proveedor de Analizadores de Agua y Gas con sede en el Reino Unido, especializado en analizadores de hidrocarburos y aceite en agua, detectores de aceite en agua, monitores de COV y analizadores de THM.

El contenido de esta publicación se le proporciona "tal cual" sin garantía de ningún tipo, y está sujeto a cambios sin previo aviso. Multisensor Systems no asume ninguna responsabilidad o liability por ningún daño, ya sea directo o indirecto, relacionado con el uso de esta publicación.

Multisensor Systems Ltd., Alexandra Court, Carrs Road, Cheadle, SK8 2JY, Reino Unido

©2010-Actualidad, Multisensor Systems Limited

CHANGELOG

MSS DOCUMENT CHANGE RECORD

DOCUMENT REF 1-000492

DATE	VERSION	CHANGED BY	CHECKED BY	ECN REF
04/12/2025	1.0	GO	LR	1225-06